



 24-hour Timing Function	 Pump Function	 Wi-Fi Function	 LED Display mode
 Water-full alarm	 Auto Defrost	 Convenient Wheels	

YGH-60D/3-P

Produktmerkmale

- Großer Industrie-Entfeuchter mit hoher Kapazität.
- Solides Metallgehäuse.
- Entfeuchtungsleistung von 60L pro Tag.
- Mit Wasserpumpe zum Abpumpen von niedrigem Ort zu hohem Ort.
- Mit elektronischem LED-Display.
- Mit neuem Kältemittel R290, F-Gas-Quotenfrei.
- Mit Timer-Funktion.
- Automatische Abtauung, Kompressor stoppt, nur Lüfterbetrieb.
- Mit Rädern für einfaches Bewegen.
- Maximale Anwendungsfläche 110 m².

Produkttechnische Spezifikationen

Modell	YGH-60D/3-P
Entfeuchtungsleistung (L/Tag)	60 L (30°C, RH 80%)
Spannungsversorgung (V-, Hz)	220-240V/50Hz
Nennleistungsaufnahme (W)	700W
Nennleistungsaufnahme (A)	3.1A
Kältemittel	R290 (220 g)
Wassertankkapazität	7L
Betriebstemperatur	5-32 °C
Anzeigemodus	LED(touch key)
Geräuschpegel (dB(A))	48
Luftstrom (m ³ /h)	450
Anwendungsfläche (m ²)	45~110
Abmessungen des Geräts (mm)	520 x 470 x 860
Abmessungen der Verpackung (mm)	580 x 460 x 750
Nettogewicht /Bruttogewicht (kg)	33/35
Kabellänge (m)	1.8

